**Анкета для подбора реагентов. Химическая очистка оборудования.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Организация |  | | | | | |
| Адрес |  | | | | | |
| Ф.И.О., должность |  | | | | | |
| Телефон |  |  | E-mail |  | Дата |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1 Тип, марка и количество очищаемого оборудования** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ | | котёл водогрейный, паровой, жаротрубный или водотрубный (нужное подчеркнуть) | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ | | теплообменник | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ | | система отопления | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ | | другое |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **2 Материалы трубопроводов и оборудования** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **□** | | углеродистая сталь | | | | | | | | □ | | медь | | | | | | | | | | |
| **□** | | оцинкованная сталь | | | | | | | | □ | | латунь | | | | | | | | | | |
| **□** | | нержавеющая сталь | | | | | | | | □ | | алюминий | | | | | | | | | | |
| **3 Площадь внутренней поверхности очищаемого оборудования** | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | м2 | | | |
| **4 Общий водяной объём очищаемого оборудования** | | | | | | | | | | |  | | | | м3 | | | | | | | |
| **5 Параметры режима работы оборудования:** | | | | | | | | давление | | | | |  | | | атм, | | температура | | |  | °С |
| **6 Срок эксплуатации оборудования** | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **7 Время и способ последней очистки оборудования** | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **8 Применяемый способ подготовки воды** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ | | механическая очистка | | | | | | | | □ | | Na-катионирование | | | | | | | | | | |
| □ | | обезжелезивание | | | | | | | | □ | | деаэрация | | | | | | | | | | |
| □ | | декарбонизация | | | | | | | | □ | | другое (указать) | | | | |  | | | | | |
| □ | | реагентная обработка (указать марку и назначение реагента): | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **9 Состав отложений** | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **10 Показатели качества воды** (если не известен состав отложений, указать тип поступающей в оборудова-  ние воды, например «оборотная», «сетевая» и т.п., заполнить таблицу или приложить протоколы отдельно) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Показатель** | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Значение рН при 25°С, ед. рН | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Жесткость общая, мг-экв/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Жесткость кальциевая, мг-экв/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Свободная щёлочность (по ф/ф), мг-экв/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Общая щёлочность (по м/о), мг-экв/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Содержание растворённого кислорода, мг/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Содержание соединений железа, мг/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Содержание сульфатов, мг/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Содержание кремниевой кислоты, мгSiO2/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Солесодержание, мг/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Содержание взвешенных веществ, мг/дм3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| ОМЧ, КОЕ/см3 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |